

## Prestone 33% Refrigerante/Anticongelante Verde Formulado para todo tipo de Vehículos

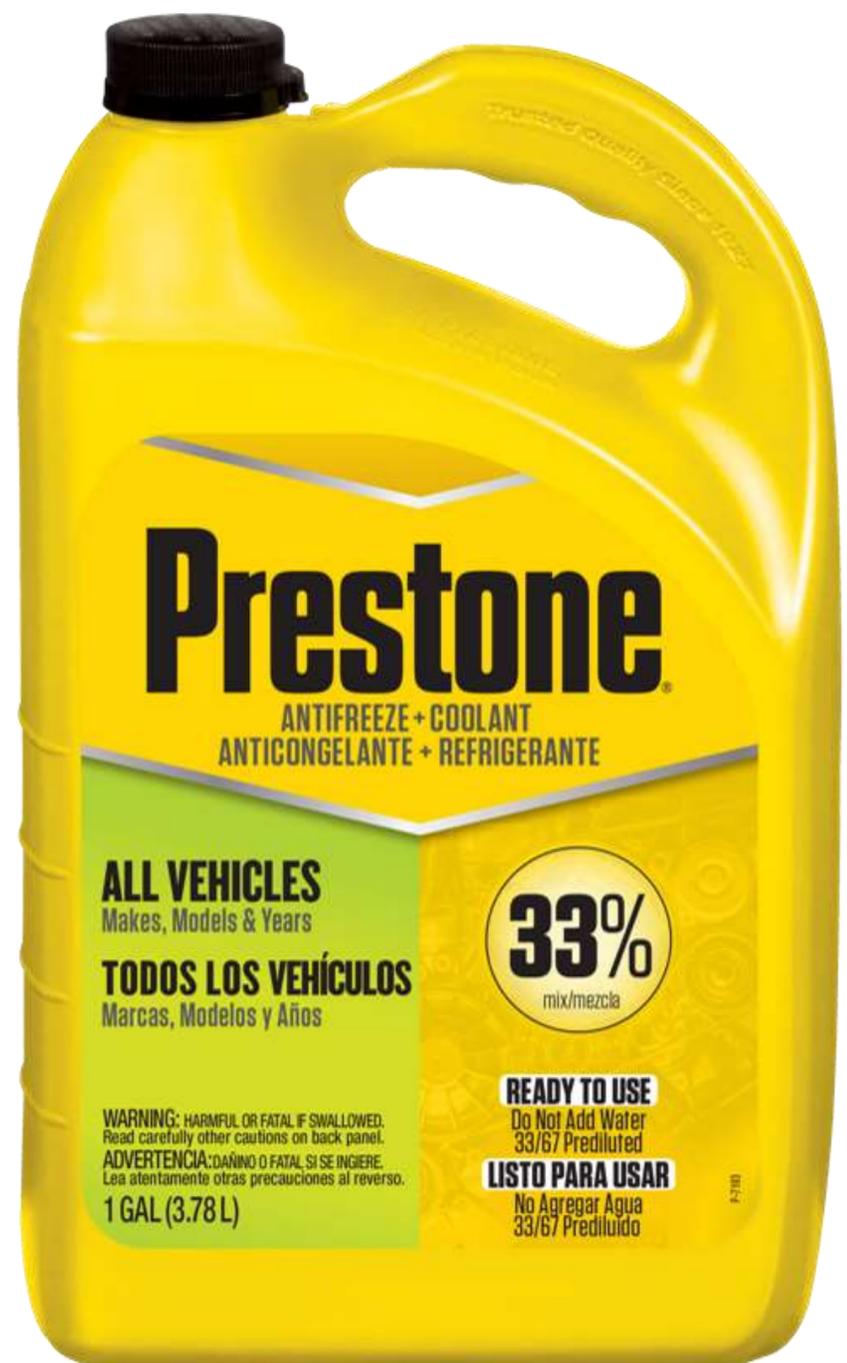
Formulado para desafiar las averías en cualquier vehículo o camión ligero con motor de aluminio y otros metales. Mezcla prediluida al 33% de etilenglicol con inhibidores de larga duración, prolonga la vida del motor y sus componentes del sistema de refrigeración. Compatible con cualquier anticongelante / refrigerante además de proteger contra temperaturas extremas, oxidación, corrosión y falla prematura de la bomba de agua.

### Garantía de protección superior:

5 años / 240.000 Kilómetros (cambio completo). Incluye inhibidores de protección patentados por Prestone®. Nuestro coolant 33% te entregará protección a las piezas del sistema de enfriamiento contra el óxido, la corrosión, la cavitación y la formación de escamas conforme a la especificación ASTM D1384, D4340 y D2809. Fórmula lista para usar (NO debe mezclarse con agua). Perfecto para el relleno de pequeños volúmenes o para el drenaje y recarga completo del sistema de enfriamiento.

Este refrigerante te entregará una excelente protección al aluminio y otros metales del sistema de enfriamiento ayudando a prolongar la vida útil de la bomba de agua, radiador, block y otros componentes del sistema de enfriamiento.

Los sistemas de enfriamiento que han utilizado aguas de baja calidad o se encuentren fuera del periodo de mantención, se recomienda lavar el circuito con "Radiator Flush + Cleaner" previo al cambio de refrigerante.



# Prestone®

## #1 Branded Engine Protection

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Formula lista para usar, no necesita agregar agua
- Fácil de usar y conveniente para el relleno de anticongelante - refrigerante
- Protege al motor bajo condiciones normales de clima u operación
- Hasta 5 años o 240.000 Kilómetros de protección\*
- Para todas las marcas y modelos de auto o camión ligero
- Ayuda a detener el avance de la corrosión y protege contra la ebullición y congelación

(\*siempre que se realice un cambio completo de refrigerante con este producto y utilizando el mismo en caso de rellenar.

### APLICACIÓN

**NO AGREGAR AGUA.** Prestone® Anticongelante & Refrigerante listo para usar 33% es la manera más conveniente de rellenar el sistema de enfriamiento de su auto con la protección superior de Prestone®. Protege contra la corrosión y ayuda a rejuvenecer el anticongelante existente en su vehículo o camión ligero. Esta solución lista para usar ayuda a que su motor funcione por más tiempo. Utilice Prestone® para mantener el sistema de enfriamiento sofisticado de hoy en día, funcionando eficientemente.

### INSTRUCCIONES

**DRENAR:** Drenar su sistema de enfriamiento elimina las partículas sueltas de oxido y sedimentos del radiador. Drene su sistema de enfriamiento siguiendo las instrucciones del manual del propietario de su vehículo.

**LAVAR:** Lavar el sistema de refrigeración con "Radiator Flush + Cleaner de Prestone®". Vacíe el refrigerante viejo, Cierre la válvula de drenaje del radiador. Llene el radiador con agua limpia, dejando espacio para agregar el flush de prestone®. Con la calefacción en alto, ponga en marcha el motor hasta que llegue a su temperatura normal de operación. Apague el motor y permita que se enfríe. Drene el sistema de refrigeración y enjuague con agua el radiador. Cierre la válvula de drenaje.

**LLENAR:** Consulte la capacidad de su sistema de enfriamiento en el manual del propietario. Vierta anticongelante listo para usar 33% hasta el nivel indicado. Con la calefacción en alto ponga en marcha el motor hasta que llegue a su temperatura normal. Apague y revise, en caso de ser necesario rellene con Prestone 33%.

### TABLA DE PROTECCIÓN

PROTECCIÓN	Protección contra la CONGELACIÓN	Protección contra la EBULLICIÓN†	Protección contra la CORROSIÓN*
Anticongelante & Refrigerante Listo para Usar Prestone	-18°C / 0°F	126°C / 259°F	Cumple o Excede ASTM D1384 ASTM D4340 ASTM D2809

†Usando un tapón de presión del radiador de 15lb (103 kPa) en buenas condiciones.

\*Cuando se siguen los requerimientos descritos en las especificaciones.

### Color del líquido: Verde

**UPC: 797 496 - 871 541**

**Pack: 6/1 Galón**

**Código: AF2033**

Composición por peso	Método	Valores típicos
Etilenglicol		33%
Agua sin minerales		67%
Colorante		Muy poca cantidad
<b>Propiedades</b>		
Color		Verde
Olor		Característico
PH	ASTM D1287	8,6
Reserva Alcalina	ASTM D1121	9,0
Gravedad específica a 20°C	ASTM D1122	1,0471
Temperatura de congelación	ASTM D1177	-18°C
Temperatura de ebullición (Usando una tapa de 15 PSI)	ASTM D1120	126°C
Promedio del peso neto por galón a 20°C		3,9 Kgs

### DESECHO DEL PRODUCTO

No reuse el recipiente. Mantenga cerrado el contenedor. En caso de derrame, lave con agua. Deseche de acuerdo a las normas federales, estatales o locales.

Case Pack:	Case Size (in.):	Case Weight (lb.):	Case Cube (cu ft.):	Pallet Load Size (in.):	Cases Per Tier:	Tiers Per Pallet:	Cases Per Pallet:	Load Weight (lb.):
6	L 15.75 x W 12.94 x H 12.19	60	1.437721615	L 47.25 x W 38.81 x H 48.75	9	4	36	2150