



ANYWHERE. ANYTIME. ANY ENGINE.™

Prestone Command®

Anticongelante/Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado

De Vida Extendida Libre de Nitritos

Prestone Command® Anticongelante/Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos, es un producto con Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT), previsto para ser usado y ser compatible con CUALQUIER anticongelante/refrigerante con tecnología OAT, de Vida Extendida para servicio pesado, en cualquier vehículo comercial o motor estacionario a diésel, con aluminio u otros metales del motor. Su fórmula amarilla patentada y de tecnología avanzada es una mezcla de anticongelante/refrigerante y agua desmineralizada con inhibidores premium de larga duración, diseñados para proteger contra temperaturas extremas, óxido, corrosión, incrustaciones y fallas prematuras de la bomba de agua.



Con tecnología de vida extendida libre de nitritos

965.000 KMS / 12.000 HORAS DE VIDA ÚTIL

- Proporciona excelente protección para el aluminio y todos los demás metales del motor
- Compatible con todos los anticongelantes/refrigerantes de vida extendida para servicio pesado con tecnología OAT
- Completa protección contra picaduras y corrosión

Proporciona protección de vida extendida cuando se realiza el enjuagado y llenado según el manual del usuario del fabricante del vehículo. Mantiene la protección de vida extendida cuando es añadido a cualquier anticongelante/refrigerante libre de nitritos, de vida extendida para servicio pesado

Especificaciones y Desempeño: Prestone Command®
Anticongelante/Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado De Vida Extendida Libre de Nitritos, cumple o excede los requerimientos de desempeño de los principales fabricantes de motores y las siguientes especificaciones de la industria:
ASTM D-6210, D-4985, D-7583, D-3308, TMC RP-329, SAE J1941

Nº de Stock

AFC12100
AFC12100-55
AFC12100-1KL

Código UPC

7 97496-87910 3
7 97496-87912 7
7 97496-87913 4

Empaque

6/ 1 galón
Tambor de 55 gal
Contenedor de 264 gal

Para preguntas o comentarios, ingrese a :
www.prestonecommand.com o llame al (888) 282-8960.
www.prestone.com/patents
Hacer referencia a la información de reciclaje de la etiqueta
Fabricado en E.E.U.U

PRESTONE PRODUCTS CORPORATION
1900 West Field Court, Lake Forest, IL 60045
©2014 Prestone Products Corporation



ANYWHERE. ANYTIME. ANY ENGINE.™

Prestone Command® Anticongelante/Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT), libre de nitritos
- Completa protección contra picaduras y corrosión. Protege el aluminio y otros metales del motor
- No requiere Aditivos Refrigerantes Suplementarios (SCA) o Extensores iniciales
- Compatible con todas las fórmulas OAT para Servicio Pesado
- Cuando se usa según las instrucciones, Prestone Command® Anticongelante/Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos proporciona inhibición duradera y protección contra la corrosión

APLICACIÓN

Verifique frecuentemente los niveles de refrigerante y llene hasta el tope con Prestone Command® Anticongelante/Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos. Prestone Command® A/R Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos es una mezcla de A/R concentrado y agua desmineralizada, con inhibidores de larga duración, diseñado para proteger contra temperaturas extremas, óxido, corrosión por cavitación, incrustaciones y falla prematura de la bomba de agua.

* No agregue agua. Para enjuague y vaciado, use Prestone Command® A/R Concentrado Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos

DESCRIPCIÓN GENERAL

Composición	Valores típicos
Prestone Command® Anticongelante /Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos	51%
Agua	49%
Colorantes	Trazas
Color	Amarillo
Olor	Característico
Empaque/Unidad	Botella/Tambor/Contenedor
Peso/Unidad promedio de fluido a 20°C	4Kg/Gal.

Protección	Protección congelación	Protección rebosamiento por ebullición *	Protección corrosión
Prestone Command® Anticongelante /Refrigerante Prediluido 50/50 Servicio Pesado de Vida Extendida Libre de Nitritos	-37°C	129°C	Cumple o Excede: ASTM D3306 ASTM D4985 ASTM D6210 ASTM D7583

* Usando una tapa a presión de 15 lb en buenas condiciones

Para preguntas o comentarios, ingrese a :
www.prestonecommand.com o llame al (888) 282-8960.
www.prestone.com/patents

Hacer referencia a la información de reciclaje de la etiqueta
Fabricado en E.E.U.U

Propiedades	Valores Típicos	Pruebas
Contenido de Ceniza	0.6% por peso	ASTM D1119
pH	8.6	ASTM D1287
Alcalinidad de Reserva	5	ASTM D1121
Gravedad Específica a 20/20°C	1.0702	ASTM D1122
Punto de Congelación	-37°C	ASTM D1177
Punto de Ebullición *	108°C	ASTM D1120
Punto de Inflamación	Ninguno	TAG Copa Abierta
Prueba de Espuma	70 ml, 2 segundos tiempo de pausa	ASTM D1881

* Bajo Presión estándar

MANEJO

Mantenga el contenedor cerrado. En caso de derrame, limpie rápidamente, ya que el producto es resbaladizo. Lave los derrames pequeños con agua. Para derrames mayores, recolecte en tambores para el desecho apropiado. Deseche o recicle de acuerdo con las regulaciones federales, estatales o locales.

DOSIFICACIÓN

Para completa protección contra congelación o rebosamiento por ebullición, use el producto Prestone Prediluido 50/50 sin posterior dilución. Los niveles de concentración no deben caer por debajo de 40% por volumen.

CUMPLE O EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS DE DESEMPEÑO DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

- ASTM: D-3306, D-4985, D-6210, D-7583
- TMC: RP-329, RP-338
- CUMMINS BULLETIN 3666132
- CUMMINS CES 14603
- Navistar
- Detroit Diesel 93K217
- Freighliner 48-25878
- CAT EC-1
- Volvo 128603
- SAE J1941

Compatible con todos los anticongelantes/refrigerantes OAT de Vida Extendida para Servicio Pesado

Para una lista actualizada de especificaciones, visite
www.prestonecommand.com

PRESTONE PRODUCTS CORPORATION
1900 West Field Court, Lake Forest, IL 60045
©2014 Prestone Products Corporation